# sta*mix*co

# Опросный лист для статического смесителя в экструзии

### преимущества

- гомогенная масса с равномерным распределением температуры и вязкости
- снижение расхода красителя
- исключение полос на поверхности продукта
- снижение количества брака
- повышенные возможности использования вторички
- равномерный поток массы экономия времени настройки и юстировки инструмента
- равномерность в размерности и расперделении ячеек в вспененном продукте
- повышение качества поверхности и физ/мех - характеристик продукта
- стабилизация процесса экструзии
- уменьшения брака



Заполните пожалуйста формуляр и мы предложим вам оптимальное решение задачи.



Отправьте заполненый формуляр на адрес нашего представительства: il@larta.de. Мы незамедлительно ответим.

## SMB-смеситель расплава для экструзии

#### Техзадание на расчет смесителя

4			
	ΜИ	рма	١
	WI		۹

фио				дата
телефон				факс
Электронная почта				
фирма				Улица
Почтовый индекс	кс Город			Страна

#### 2. Данные полимерной массы

- 1 1		
Полимер *		
Производитель		
	G/10 min.	
Птр *	При <sup>о</sup> с	
	Kg	
Вязкость **		
** По-возможности: гра	фики (вязкость как функция с	корости сдвига)

#### 3. Параметры процесса экструзии

\* Данные обязательные для расчета смесителя

Диаметр шнека	[mm]	
L/d	[-]	
Производительность*	[kg/hr]	
Температура массы*	[°c]	
Давление на входе инструмента*	[bar]	
Тип машины		
Производитель экструдера		
Прочее		

#### 4. Подробности экструзии

17			
Фильтр расплпва, да/нет	Насос расплава, да/нет		
Плоскощелевая экструзия	Трубная экструзия		
Выдувная экструзия	Экструзия прутка		
Вспененные листы	Кабельная экструзия		
Профильная экструзия	Покрытия		
Соэкструзия	Монофиламент, волокно		

#### 5. параметры системы

5. параметры системы	6. Тип запроса	6. Тип запроса			
макс. допустимая длина смесителя	Общая информация	Спецификация для закупки			
макс. допустимая потеря давления	Бюджетное предложение	Прочее			
прочее	Проектирование				

#### 7. Ожидаемые улучшения

Повышение гомогенности массы по компонентам и температуре	Повышение качества при использовании вторички	
Экономия красителя	Улучшение поверхности	
Исключение расплывов, полос и пятен	Повышение физ/мех -характеристик	
Исключение разнотолщинности	Прочее	

#### 8. Замечания, спец. Требования, эскизы, чертежи